**TARI**

*Tassa sui rifiuti* ***–*** *commi da 639 a 668 dell’art. 1 Legge 27.12.2013, n. 147*

# COS’E’

Si tratta della tassa volta a coprire integralmente i costi relativi al servizio di gestione dei rifiuti avviati allo smaltimento.

# CHI DEVE PAGARLA

Tutti i soggetti (persone fisiche e giuridiche) che possiedono/occupano/detengono locali o aree scoperte operative**,** suscettibili di produrre rifiuti urbani o assimilati.

# PER QUALI LOCALI SI DEVE PAGARE

La base imponibile del tributo, cui applicare la tariffa, è costituita dalla superficie calpestabile dei locali e delle aree suscettibili di produrre rifiuti urbani o assimilati.

# COM’E’ CALCOLATA

Il tributo è calcolato in base a tariffe commisurate alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi ed alla eventuale tipologia di attività svolta sulla base dei criteri previsti dal DPR 158/1999.

Le Tariffe TARI sono determinate a copertura integrale dei costi previsti dal piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani e sono articolate in fasce di **utenza domestica** e **non domestica** così composte:

 per le **utenze domestiche** : una parte fissa riferita ai metri quadrati dell'immobile ed al numero dei componenti del nucleo familiare e da una parte variabile, riferita al numero dei componenti del nucleo familiare come risultanti dagli archivi tributari ed anagrafici del Comune

UTENZA DOMESTICA = **Quota fissa** unitaria *(secondo il n° dei componenti)* x ***Mq*** + **Quota variabile** *(secondo il n° dei componenti)*

 per le **utenze non domestiche** : una parte fissa ed una parte variabile, che tiene conto della superficie dell'immobile e della potenziale produzione di rifiuti connessa alla tipologia di attività esercitata

UTENZA NON DOMESTICA = (**Quota fissa** unitaria + **Quota variabile** unitaria) x ***Mq***

La **quota fissa** è finalizzata alla copertura integrale delle componenti essenziali del costo del servizio rifiuti, la **quota variabile** è rapportata alla quantità dei rifiuti prodotti e conferiti al servizio fornito e all’entità dei costi di gestione.

Ad ogni anno solare corrisponde un’autonoma obbligazione tributaria. In sede di prima applicazione del tributo si considerano le superfici già dichiarate o accertate ai fini della precedente tassazione.

La **TARI 2020** è stata calcolata sulla base delle t ariffe stabilite dal Consiglio comunale con ***Delibera n. 28 del 28.07.2020***

Le T ariffe TARI ed il R egolamento TARI sono pubblicati per la consultazione sul sito istituzionale del **www.comune.giano-dellumbria.pg.it/**alla sezione “**Servizio tributi**”.

Alla tariffa TARI si applica, inoltre:

* il **Tributo provinciale** per l’esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene ambientale di cui all’art. 19 del D.Lgs 504/92 pari al **5 %** della TARI comunale.

**SCADENZE PER IL VERSAMENTO TARI 2020**

**1^ rata** *s cad.* **230 settembre 2020**  **2^ rata** *s cad.* **3 0 novembre 2020**  **3^ rata** *s cad.* **2 8 febbraio 2021**

Possibilità di versare comunque il dovuto in UNICA SOLUZIONE entro il **30 settembre 2020**

# PER OGNI ULTERIORE INFORMAZIONE:

***Ufficio Tributi del Comune di Giano dell’Umbria - Via Don Luigi Sturzo***

** ***Tel.*** *0742/931942 * ***Fax*** *0742/90137*

** **e-mail**: *t* [*ributi@giano.umbria.it*](mailto:ributi@giano.umbria.it) *PEC: ccomune.gianodell’umbria@postacert.umbria.it*

*Orario di apertura al pubblico: (G.C. n. 30 del 16.04.2019)*

* Mercoledì dalle 8:00 alle 13,30

Per il periodo di emergenza covid- si riceve su appuntamento.

Allegato “**A**” alla deliberazione del Consiglio comunale n. 28 del 31.07.2020

*Tariffe TARI 2020 determinate ai sensi del comma 5, dell'articolo art. 107 D.L. n. 18/2020*

**UTENZE DOMESTICHE**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Tariffa utenza domestica | | **KA appl**  Coeff di adattamento per superficie *(per attribuzione parte fissa)* | **KB appl**  Coeff proporzionale di produttività *(per attribuzione parte variabile)* | *Tariffa*  *fissa* | *Tariffa*  *variabile* | |
| 1 .1 | USO DOMESTICO-UN COMPONENTE | **0,82** | **0,60** | **0,913041** | | **23,478720** |
| 1 .2 | USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI | **0,92** | **1,80** | **1,024387** | | **70,436160** |
| 1 .3 | USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI | **1,03** | **2,30** | **1,146868** | | **90,001760** |
| 1 .4 | USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI | **1,10** | **3,00** | **1,224811** | | **117,393600** |
| 1 .5 | USO DOMESTICO-CINQUE COMPONENTI | **1,17** | **3,60** | **1,302753** | | **140,872320** |
| 1 .6 | USO DOMESTICO-SEI O PIU` COMPONENTI | **1,21** | **4,10** | **1,347292** | | **160,437921** |
| 1 .1 | USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-RIDUZIONE 25% - ABIT. USO STAGIONALE E/ | **0,61** | **0,45** | **0,684780** | | **17,609040** |
| 1 .2 | USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-RIDUZIONE 25% - ABIT. USO STAGIONALE E | **0,69** | **1,35** | **0,768290** | | **52,827120** |
| 1 .3 | USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-RIDUZIONE 25% - ABIT. USO STAGIONALE E | **0,77** | **1,72** | **0,860151** | | **67,501320** |
| 1 .4 | USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI-RIDUZIONE 25% - ABIT. USO STAGIONA | **0,82** | **2,25** | **0,918608** | | **88,045200** |
| 1 .5 | USO DOMESTICO-CINQUE COMPONENTI-RIDUZIONE 25% - ABIT. USO STAGIONAL | **0,87** | **2,70** | **0,977065** | | **105,654240** |
| 1 .6 | USO DOMESTICO-SEI O PIU` COMPONENTI-RIDUZIONE 25% - ABIT. USO STAGI | **0,90** | **3,07** | **1,010469** | | **120,328440** |
| 1 .2 | USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-RIDUZIONE 70% - APPLICATA IN CASI PART | **0,27** | **0,54** | **0,307316** | | **21,130848** |

**UTENZE NON DOMESTICHE**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Tariffa utenza non domestica | | **KC appl**  Coeff potenziale di produzione *(per attribuzione parte fissa)* | **KD appl**  Coeff di produzione kg/m anno *(per attribuzione parte variabile)* | *Tariffa*  *fissa* | *Tariffa*  *variabile* |
| 2 .1 | MUSEI, BIBLIOTECHE, SCUOLE, ASSOCIAZIONI, LUOGHI DI CULTO | **0,66** | **5,62** | **0,982380** | **0,498459** |
| 2 .2 | CAMPEGGI, DISTRIBUTORI CARBURANTI | **0,85** | **7,20** | **1,265186** | **0,638595** |
| 2 .4 | ESPOSIZIONI, AUTOSALONI | **0,49** | **4,16** | **0,729342** | **0,368966** |
| 2 .5 | ALBERGHI CON RISTORAZIONE | **1,49** | **12,65** | **2,217797** | **1,121976** |
| 2 .7 | CASE DI CURA E RIPOSO | **0,96** | **8,20** | **1,428916** | **0,727289** |
| 2 .8 | UFFICI, AGENZIE, STUDI PROFESSIONALI | **1,09** | **9,25** | **1,622415** | **0,820417** |
| 2 .9 | BANCHE ED ISTITUTI DI CREDITO | **0,53** | **4,52** | **0,788880** | **0,400895** |
| 2 .10 | NEGOZI ABBIGLIAMENTO, CALZATURE, LIBRERIA, CARTOLERIA | **1,10** | **9,38** | **1,637300** | **0,831947** |
| 2 .11 | EDICOLA, FARMACIA, TABACCAIO, PLURILICENZE | **1,20** | **10,19** | **1,786145** | **0,903789** |
| 2 .12 | ATTIVITA` ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE (FALEGNAME, IDRA | **1,55** | **10,10** | **2,307104** | **0,895807** |
| 2 .13 | CARROZZERIA, AUTOFFICINA, ELETTRAUTO | **1,55** | **10,10** | **2,307104** | **0,895807** |
| 2 .14 | ATTIVITA` INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE | **1,55** | **10,10** | **2,307104** | **0,895807** |
| 2 .15 | ATTIVITA` ARTIGIANALI DI PRODUZ. BENI SPECIFICI | **1,55** | **10,10** | **2,307104** | **0,895807** |
| 2 .16 | RISTORANTI, TRATTORIE, OSTERIE, PIZZERIE | **5,01** | **42,56** | **7,457157** | **3,774807** |
| 2 .17 | BAR, CAFFE`, PASTICCERIA | **5,01** | **42,56** | **7,457157** | **3,774807** |
| 2 .18 | SUPERMERCATO, PANE E PASTA, MACELLERIA, SALUMI E FORMAGGI | **2,66** | **22,57** | **3,959289** | **2,001818** |
| 2 .19 | PLURILICENZE ALIMENTARI E/O MISTE | **2,39** | **20,35** | **3,557406** | **1,804918** |
| 2 .20 | ORTOFRUTTA, PESCHERIE, FIORI E PIANTE | **6,58** | **55,94** | **9,794031** | **4,961530** |
| 2 .12 | ATTIVITA` ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE (FALEGNAME, IDRA-RIDUZIONE 20% PE) | **1,24** | **8,08** | **1,845683** | **0,716645** |
| 2 .14 | ATTIVITA` INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE-RIDUZIONE 20% PER | **1,24** | **8,08** | **1,845683** | **0,716645** |
| 2 .18 | SUPERMERCATO, PANE E PASTA, MACELLERIA, SALUMI E FORM-RIDUZIONE 20% PE | **2,12** | **18,05** | **3,167431** | **1,601454** |
| 2 .4 | ESPOSIZIONI, AUTOSALONI-RIDUZIONE 25% - ABIT. USO STAGIONALE E/O DIS | **0,36** | **3,12** | **0,547007** | **0,276724** |
| 2 .8 | UFFICI, AGENZIE, STUDI PROFESSIONALI-RIDUZIONE 25% - ABIT. USO STAGIO | **0,81** | **6,93** | **1,216811** | **0,615313** |
| 2 .8 | UFFICI, AGENZIE, STUDI PROFESSIONALI-RIDUZIONE 30% | **0,76** | **6,47** | **1,135690** | **0,574292** |
| 2 .13 | CARROZZERIA, AUTOFFICINA, ELETTRAUTO-RIDUZIONE 30% | **1,08** | **7,07** | **1,614973** | **0,627065** |
| 2 .14 | ATTIVITA` INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE-RIDUZIONE 30% | **1,08** | **7,07** | **1,614973** | **0,627065** |
| 2 .15 | ATTIVITA` ARTIGIANALI DI PRODUZIONE BENI SPECIFICI-RIDUZIONE 30% | **1,08** | **7,07** | **1,614973** | **0,627065** |
| 2 .15 | ATTIVITA` ARTIGIANALI DI PRODUZIONE BENI SPECIFICI-RIDUZIONE 50% | **0,77** | **5,05** | **1,153552** | **0,447903** |