**TARI**

*Tassa sui rifiuti* ***–*** *commi da 639 a 668 dell’art. 1 Legge 27.12.2013, n. 147*

# COS’E’

Si tratta della tassa volta a coprire integralmente i costi relativi al servizio di gestione dei rifiuti avviati allo smaltimento.

# CHI DEVE PAGARLA

Tutti i soggetti (persone fisiche e giuridiche) che possiedono/occupano/detengono locali o aree scoperte operative**,** suscettibili di produrre rifiuti urbani o assimilati.

# PER QUALI LOCALI SI DEVE PAGARE

La base imponibile del tributo, cui applicare la tariffa, è costituita dalla superficie calpestabile dei locali e delle aree suscettibili di produrre rifiuti urbani o assimilati.

# COM’E’ CALCOLATA

Il tributo è calcolato in base a tariffe commisurate alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi ed alla eventuale tipologia di attività svolta sulla base dei criteri previsti dal DPR 158/1999.

Le Tariffe TARI sono determinate a copertura integrale dei costi previsti dal piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani e sono articolate in fasce di **utenza domestica** e **non domestica** così composte:

 per le **utenze domestiche** : una parte fissa riferita ai metri quadrati dell'immobile ed al numero dei componenti del nucleo familiare e da una parte variabile, riferita al numero dei componenti del nucleo familiare come risultanti dagli archivi tributari ed anagrafici del Comune

UTENZA DOMESTICA = **Quota fissa** unitaria *(secondo il n° dei componenti)* x ***Mq*** + **Quota variabile** *(secondo il n° dei componenti)*

 per le **utenze non domestiche** : una parte fissa ed una parte variabile, che tiene conto della superficie dell'immobile e della potenziale produzione di rifiuti connessa alla tipologia di attività esercitata

UTENZA NON DOMESTICA = (**Quota fissa** unitaria + **Quota variabile** unitaria) x ***Mq***

La **quota fissa** è finalizzata alla copertura integrale delle componenti essenziali del costo del servizio rifiuti, la **quota variabile** è rapportata alla quantità dei rifiuti prodotti e conferiti al servizio fornito e all’entità dei costi di gestione.

Ad ogni anno solare corrisponde un’autonoma obbligazione tributaria. In sede di prima applicazione del tributo si considerano le superfici già dichiarate o accertate ai fini della precedente tassazione.

La **TARI 2020** è stata calcolata sulla base delle t ariffe stabilite dal Consiglio comunale con ***Delibera n. 28 del 28.07.2020***

Le T ariffe TARI ed il R egolamento TARI sono pubblicati per la consultazione sul sito istituzionale del **www.comune.giano-dellumbria.pg.it/**alla sezione “**Servizio tributi**”.

 Alla tariffa TARI si applica, inoltre:

* il **Tributo provinciale** per l’esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene ambientale di cui all’art. 19 del D.Lgs 504/92 pari al **5 %** della TARI comunale.

**SCADENZE PER IL VERSAMENTO TARI 2020**

**1^ rata** *s cad.* **230 settembre 2020**  **2^ rata** *s cad.* **3 0 novembre 2020**  **3^ rata** *s cad.* **2 8 febbraio 2021**

 Possibilità di versare comunque il dovuto in UNICA SOLUZIONE entro il **30 settembre 2020**

# PER OGNI ULTERIORE INFORMAZIONE:

***Ufficio Tributi del Comune di Giano dell’Umbria - Via Don Luigi Sturzo***

** ***Tel.*** *0742/931942 * ***Fax*** *0742/90137*

** **e-mail**: *t* *ributi@giano.umbria.it* *PEC: ccomune.gianodell’umbria@postacert.umbria.it*

 *Orario di apertura al pubblico: (G.C. n. 30 del 16.04.2019)*

* Mercoledì dalle 8:00 alle 13,30

Per il periodo di emergenza covid- si riceve su appuntamento.

Allegato “**A**” alla deliberazione del Consiglio comunale n. 28 del 31.07.2020

 *Tariffe TARI 2020 determinate ai sensi del comma 5, dell'articolo art. 107 D.L. n. 18/2020*

**UTENZE DOMESTICHE**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Tariffa utenza domestica | **KA appl**Coeff di adattamento per superficie *(per attribuzione parte fissa)* | **KB appl**Coeff proporzionale di produttività *(per attribuzione parte variabile)* | *Tariffa* *fissa* | *Tariffa* *variabile* |
| 1 .1 | USO DOMESTICO-UN COMPONENTE |  **0,82** |  **0,60** |  **0,913041** |  **23,478720** |
| 1 .2 | USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI |  **0,92** |  **1,80** |  **1,024387** |  **70,436160** |
| 1 .3 | USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI |  **1,03** |  **2,30** |  **1,146868** |  **90,001760** |
| 1 .4 | USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI |  **1,10** |  **3,00** |  **1,224811** |  **117,393600** |
| 1 .5 | USO DOMESTICO-CINQUE COMPONENTI |  **1,17** |  **3,60** |  **1,302753** |  **140,872320** |
| 1 .6 | USO DOMESTICO-SEI O PIU` COMPONENTI |  **1,21** |  **4,10** |  **1,347292** |  **160,437921** |
| 1 .1 | USO DOMESTICO-UN COMPONENTE-RIDUZIONE 25% - ABIT. USO STAGIONALE E/ |  **0,61** |  **0,45** |  **0,684780** |  **17,609040** |
| 1 .2 | USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-RIDUZIONE 25% - ABIT. USO STAGIONALE E |  **0,69** |  **1,35** |  **0,768290** |  **52,827120** |
| 1 .3 | USO DOMESTICO-TRE COMPONENTI-RIDUZIONE 25% - ABIT. USO STAGIONALE E |  **0,77** |  **1,72** |  **0,860151** |  **67,501320** |
| 1 .4 | USO DOMESTICO-QUATTRO COMPONENTI-RIDUZIONE 25% - ABIT. USO STAGIONA |  **0,82** |  **2,25** |  **0,918608** |  **88,045200** |
| 1 .5 | USO DOMESTICO-CINQUE COMPONENTI-RIDUZIONE 25% - ABIT. USO STAGIONAL |  **0,87** |  **2,70** |  **0,977065** |  **105,654240** |
| 1 .6 | USO DOMESTICO-SEI O PIU` COMPONENTI-RIDUZIONE 25% - ABIT. USO STAGI |  **0,90** |  **3,07** |  **1,010469** |  **120,328440** |
| 1 .2 | USO DOMESTICO-DUE COMPONENTI-RIDUZIONE 70% - APPLICATA IN CASI PART |  **0,27** |  **0,54** |  **0,307316** |  **21,130848** |

**UTENZE NON DOMESTICHE**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Tariffa utenza non domestica | **KC appl**Coeff potenziale di produzione*(per attribuzione parte fissa)* | **KD appl**Coeff di produzione kg/m anno*(per attribuzione parte variabile)* | *Tariffa* *fissa* | *Tariffa* *variabile* |
| 2 .1 | MUSEI, BIBLIOTECHE, SCUOLE, ASSOCIAZIONI, LUOGHI DI CULTO |  **0,66** |  **5,62** |  **0,982380** |  **0,498459** |
| 2 .2 | CAMPEGGI, DISTRIBUTORI CARBURANTI |  **0,85** |  **7,20** |  **1,265186** |  **0,638595** |
| 2 .4 | ESPOSIZIONI, AUTOSALONI |  **0,49** |  **4,16** |  **0,729342** |  **0,368966** |
| 2 .5 | ALBERGHI CON RISTORAZIONE |  **1,49** |  **12,65** |  **2,217797** |  **1,121976** |
| 2 .7 | CASE DI CURA E RIPOSO |  **0,96** |  **8,20** |  **1,428916** |  **0,727289** |
| 2 .8 | UFFICI, AGENZIE, STUDI PROFESSIONALI |  **1,09** |  **9,25** |  **1,622415** |  **0,820417** |
| 2 .9 | BANCHE ED ISTITUTI DI CREDITO |  **0,53** |  **4,52** |  **0,788880** |  **0,400895** |
| 2 .10 | NEGOZI ABBIGLIAMENTO, CALZATURE, LIBRERIA, CARTOLERIA |  **1,10** |  **9,38** |  **1,637300** |  **0,831947** |
| 2 .11 | EDICOLA, FARMACIA, TABACCAIO, PLURILICENZE |  **1,20** |  **10,19** |  **1,786145** |  **0,903789** |
| 2 .12 | ATTIVITA` ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE (FALEGNAME, IDRA |  **1,55** |  **10,10** |  **2,307104** |  **0,895807** |
| 2 .13 | CARROZZERIA, AUTOFFICINA, ELETTRAUTO |  **1,55** |  **10,10** |  **2,307104** |  **0,895807** |
| 2 .14 | ATTIVITA` INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE |  **1,55** |  **10,10** |  **2,307104** |  **0,895807** |
| 2 .15 | ATTIVITA` ARTIGIANALI DI PRODUZ. BENI SPECIFICI |  **1,55** |  **10,10** |  **2,307104** |  **0,895807** |
| 2 .16 | RISTORANTI, TRATTORIE, OSTERIE, PIZZERIE |  **5,01** |  **42,56** |  **7,457157** |  **3,774807** |
| 2 .17 | BAR, CAFFE`, PASTICCERIA |  **5,01** |  **42,56** |  **7,457157** |  **3,774807** |
| 2 .18 | SUPERMERCATO, PANE E PASTA, MACELLERIA, SALUMI E FORMAGGI |  **2,66** |  **22,57** |  **3,959289** |  **2,001818** |
| 2 .19 | PLURILICENZE ALIMENTARI E/O MISTE |  **2,39** |  **20,35** |  **3,557406** |  **1,804918** |
| 2 .20 | ORTOFRUTTA, PESCHERIE, FIORI E PIANTE |  **6,58** |  **55,94** |  **9,794031** |  **4,961530** |
| 2 .12 | ATTIVITA` ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE (FALEGNAME, IDRA-RIDUZIONE 20% PE) |  **1,24** |  **8,08** |  **1,845683** |  **0,716645** |
| 2 .14 | ATTIVITA` INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE-RIDUZIONE 20% PER |  **1,24** |  **8,08** |  **1,845683** |  **0,716645** |
| 2 .18 | SUPERMERCATO, PANE E PASTA, MACELLERIA, SALUMI E FORM-RIDUZIONE 20% PE |  **2,12** |  **18,05** |  **3,167431** |  **1,601454** |
| 2 .4 | ESPOSIZIONI, AUTOSALONI-RIDUZIONE 25% - ABIT. USO STAGIONALE E/O DIS |  **0,36** |  **3,12** |  **0,547007** |  **0,276724** |
| 2 .8 | UFFICI, AGENZIE, STUDI PROFESSIONALI-RIDUZIONE 25% - ABIT. USO STAGIO |  **0,81** |  **6,93** |  **1,216811** |  **0,615313** |
| 2 .8 | UFFICI, AGENZIE, STUDI PROFESSIONALI-RIDUZIONE 30% |  **0,76** |  **6,47** |  **1,135690** |  **0,574292** |
| 2 .13 | CARROZZERIA, AUTOFFICINA, ELETTRAUTO-RIDUZIONE 30% |  **1,08** |  **7,07** |  **1,614973** |  **0,627065** |
| 2 .14 | ATTIVITA` INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE-RIDUZIONE 30% |  **1,08** |  **7,07** |  **1,614973** |  **0,627065** |
| 2 .15 | ATTIVITA` ARTIGIANALI DI PRODUZIONE BENI SPECIFICI-RIDUZIONE 30% |  **1,08** |  **7,07** |  **1,614973** |  **0,627065** |
| 2 .15 | ATTIVITA` ARTIGIANALI DI PRODUZIONE BENI SPECIFICI-RIDUZIONE 50% |  **0,77** |  **5,05** |  **1,153552** |  **0,447903** |